

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
17. Januar 2002 (17.01.2002)

PCT

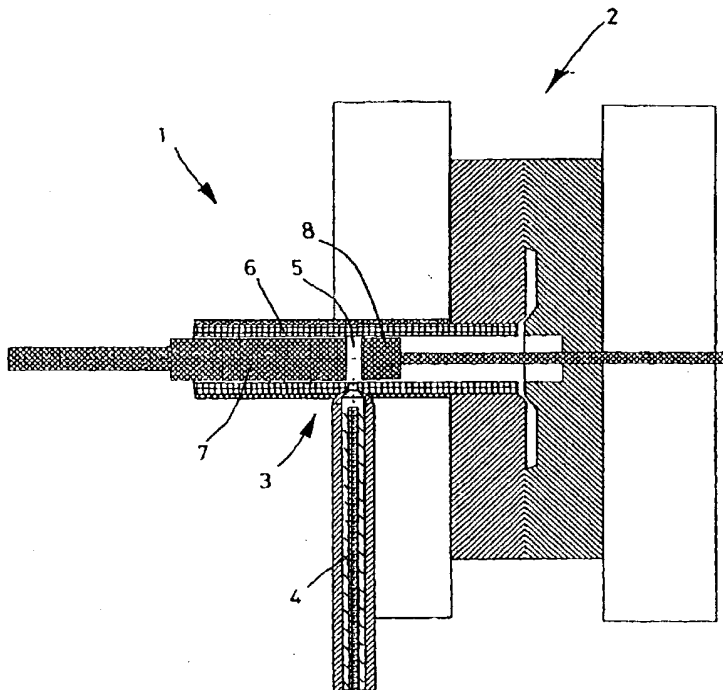
(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 02/04147 A1

- (51) Internationale Patentklassifikation⁷: **B22D 17/00** (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): **ING. WALTER HENGST GMBH & CO. KG**
(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE01/02486 [DE/DE]; Nienkamp 75, 48147 Münster (DE).
(22) Internationales Anmeldedatum: 30. Juni 2001 (30.06.2001) (72) Erfinder; und
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **BOEHNKE, Christian**
[DE/DE]; Kirchhoffweg 77, 48159 Münster (DE).
(25) Einreichungssprache: Deutsch
(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch (74) Anwalt: **HABEL & HABEL**, Am Kanonengraben 11,
48151 Münster (DE).
(30) Angaben zur Priorität: 100 33 166.1 7. Juli 2000 (07.07.2000) DE (81) Bestimmungsstaaten (national): BR, JP, KR, US.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: DEVICE FOR PRODUCING CASTINGS THAT COMPRISES A WALL WHICH CAN BE GUIDED INTO THE
CASTING MOLD

(54) Bezeichnung: VORRICHTUNG ZUM HERSTELLEN VON GUSSSTÜCKEN, MIT IN DIE GIESSFORM FÜHRBARER
WANDUNG



(57) Abstract: The invention relates to a device for producing castings from flowable or strewable starting material. Said device comprises an injection unit, out of which the at least partially liquefied material can be injected into a casting mold. The injection unit has an inlet opening for supplying the material, and the injection unit has a chamber with two moveable walls. These walls can either be moved together in one direction or in opposite directions in such a manner that the volume of the interior of the chamber can be altered as desired and/or the interior of the chamber can be displaced, whereby one or both walls form a portion of the wall delimiting the mold cavity. The invention provides that both walls each form a portion of the wall delimiting the mold cavity, whereby one of the walls can be guided into the casting mold.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 02/04147 A1